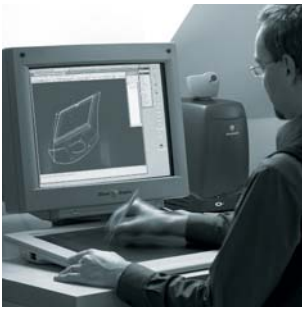




STÜCKHOLZPROGRAMM



GUNTA TIC



GUNTAMATIC

w ä r m e m i t z u k u n f t



8



1

BIOSMART HOLZVERGASER
33 CM SCHEITHOLZ
14 UND 21,6 KW



2



3



4

- 1 - BIOSMART
- 2 - menügeführte Bedieneinheit
- 3 - Füllraum mit Vollauskleidung
- 4 - Wärmetauscher und Brennkammer

Partner mit Zukunft

Sie suchen einen Stückholzvergaser im Leistungsbereich bis 20 kW mit hohem Komfort und zukunftsorientierter Technologie? Sie wollen unabhängig und krisensicher fossile Energie ersetzen? Einfache Bedienung, Langlebigkeit und Sicherheit sind Ihnen wichtig: **BIOSMART!**

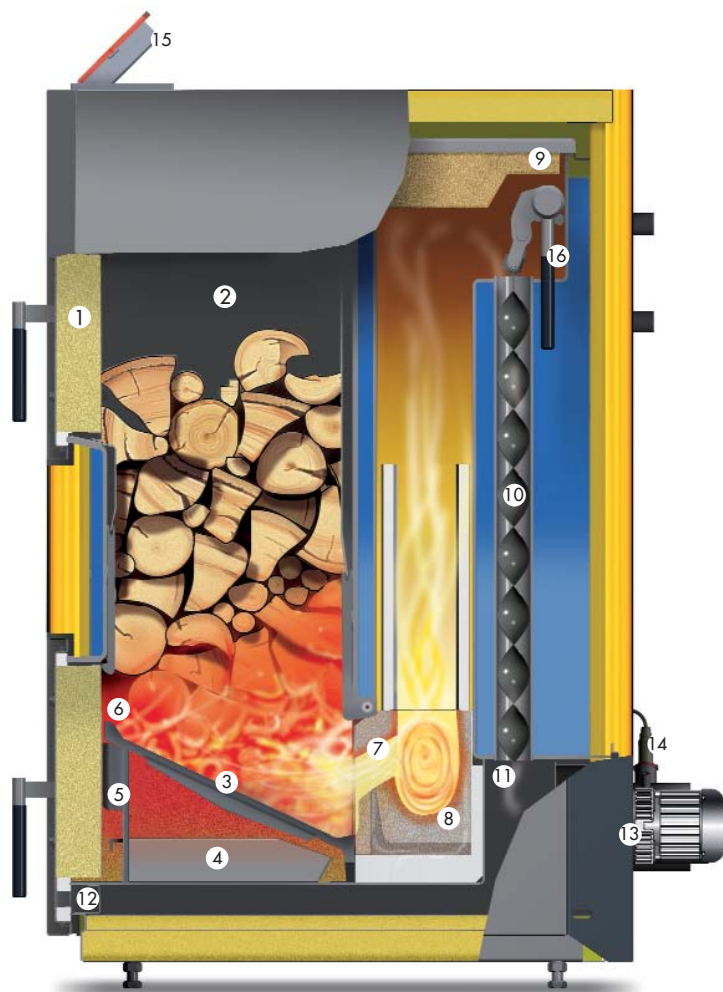
Komfort schafft Vertrauen

Der groß dimensionierte Füllraum in Verbindung mit dem Puffermanagement der integrierten Steuerung und Funktionen wie Gluterhaltung und Anheizautomatik sorgen für höchsten Komfort – einfache (halbautomatische) Wärmetauscherreinigung, perfekte Zugangsmöglichkeit und optimale Ascheentnahme sind dabei selbstverständlich.

9

Qualität die überzeugt

- einfache und übersichtliche Touch-Bedienung
- Pufferspeicher- und Nachlegeanzeige
- höchster Wirkungsgrad der Feuerung
- lambdasondenoptimierte Verbrennungsregelung
- Gebläse drehzahlgesteuert
- starke Luftvorwärmung - gutmütige Verbrennung
- Hochleistungsbrennkammer für geringste Emissionen
- langlebig durch Vollauskleidung
- einfach gereinigt: Gussrost und Flugasche über Aschelade von vorne
- kleine Baugröße mit guten Einbringmöglichkeiten
- Türgriff und Scharniere beidseitig (links oder rechts) möglich



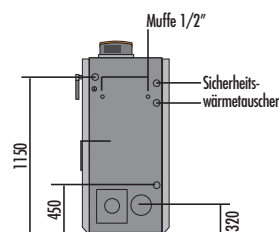
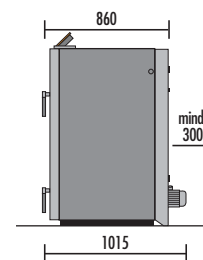
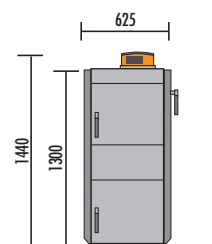
Holzvergasertechnologie:

Das Brennholz wird im unteren Bereich des Füllraumes (Glutzone) entgast. Das entstehende Schwelgas verbrennt danach in der hinter dem Füllraum angeordneten Brennkammer. Der verbleibende Feststoff kann ungehindert als Glut ausoxidieren. Die Asche kann auch während des Betriebes mit der Aschelade bequem entnommen werden.

1. Fülltür mit Absaugkanal
2. Füllraum mit Schutzauskleidung
3. heißer Gussrost
4. Aschelade
5. Primär- und Sekundärluftmotor
6. Primärluft
7. Sekundärluft
8. Hochtemperaturbrennkammer
9. Reinigungsdeckel
10. Röhrenwärmetauscher (BIOSMART 22 mit Wirblatoren)
11. Staubabscheidezone
12. Reinigungskanal
13. drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse
14. Lambdasonde
15. menügeführte Touch-Bedieneinheit
16. Reinigungshebel (BIOSMART 22)

witterungsgeführte Mischerkreisregelung optional als Wandgerät möglich

TYPE Technische Daten	BIOSMART 14	BIOSMART 22	
Heizleistung	14	21,6	kW
Brennstoffraum	100	100	Liter
Füllraumbreite	370	370	mm
Brennraumtiefe	300	300	mm
Wasserinhalt	100	100	Liter
Betriebsdruck max.	3	3	bar
Transportgewicht ca.	400	410	kg
Vor- und Rücklauf	5/4	5/4	Zoll
Höhe Vorlauf	1150	1150	mm
Höhe Rücklauf	450	450	mm
Höhe Rauchrohranschluss (ohne Knie)	320	320	mm
Rauchrohrdurchmesser (außen)	130	130	mm
Saugzugventilator	0,05	0,05	kWh
benötigter Kaminzug	20	20	Pa
Kesselmaße			
Breite	595	595	mm
Höhe	1235	1235	mm
Tiefe	930	930	mm
Stromanschluss	230 V / 13 A	230 V / 13 A	





HOLZVERGASERKESSEL **PELLETSANLAGEN** **HACKGUTHEIZUNGEN** **ENERGIEKORNANLAGEN**

GUNTAMATIC

GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH

ein Unternehmen der Georg Fischer Gruppe

4722 Peuerbach, Austria, Bruck 7
Tel. +43-(0)7276/2441-0, Fax +43-(0)7276/3031
e-mail: info@guntamatic.com
www.guntamatic.com